

WN-A系列整机

机器型号		WN-A1580Z-3	
项目		单位	规格
工作台	工作台面积	mm	1700×800
	工作台T型槽	mm	5-22×135
	承载力	kg	1500
行程	最大行程 (X/Y/Z)	mm	1500
			800
			700
	主轴中心至立柱导轨距离		860
	主轴端面至工作台面距离		170-870
主轴	主轴锥孔型号		BT50
	主轴套筒规格	mm	Φ155
	主轴传动方式		同步带
	主轴最高转速	r/min	8000
进给	三轴切削进给	mm/min	20-6000
	三轴快移速度		3600/3600/15000
	三轴导轨形式(滑块数量)		55/55/55 (6/8/6)
	滚珠丝杆规格		5012
刀库	刀库形式		圆盘式机械手换刀
	刀具容量	把	24
	刀具最大直径×长度	mm	Φ112/Φ200×350
	刀具最大重量	kg	18
	换刀时间 (刀对刀)	sec (")	2.5
电机	主轴电机功率	kW	15/18.5
	主轴电机最大扭矩	N.m	148
	三轴伺服电机功率	kW	3.0/3.0/3.0
	冷却电机	kW	0.84
精度	X/Y/Z轴定位精度	mm	0.010
	X/Y/Z轴重复定位精度		0.008
系统	控制系统		发那科FANUC oi MF (5)
其他	工作气压	kgf/cm ²	≥6
	设备总容量	KVA	30
	外形尺寸 (长×宽×高)	mm	4960×3100×3200
	机床约重	kg	12500