

WN-ZG系列整机

机器型号		WN-ZG500Z-3	
项目		单位	规格
工作台	工作台面积	mm	650×400
	工作台T型槽	mm	3-14×125
	承载力	kg	250
行程	最大行程 (X/Y/Z)	mm	500
			400
			300
	主轴中心至立柱导轨距离		430
	主轴端面至工作台面距离		150-450
主轴	主轴锥孔型号		BT30
	主轴套筒规格	mm	Φ95
	主轴传动方式		直联 Direct linkage
	主轴最高转速	r/min	15000/20000/24000
进给	X/Y/Z切削进给	mm/min	20-10000
	X/Y/Z快移速度		48000/48000/48000
	X/Y/Z导轨形式		线轨 Linear guide
	滚珠丝杆规格 (x/y/z)		2816/2816/3216
刀库	刀库形式		夹臂式 Clamp arm type
	刀具容量	把 Piece	16/21
	刀具最大重量	kg	3
	换刀时间 (刀对刀)	sec (")	1.6
电机	主轴电机功率	kW	2.2/3.7
	主轴电机额定扭矩	N.m	7
	三轴伺服电机功率	kW	2.5/2.7/2.7
	冷却电机	kW	0.84
精度	X/Y/Z轴定位精度	mm	0.01
	X/Y/Z轴重复定位精度		0.006
系统	控制系统		发那科FANUC Oi MF (6)
其他	工作气压	kgf/cm ²	≥6
	设备总容量	KVA	15
	外形尺寸 (长×宽×高)	mm	1,650×2,420×2,500
	机床约重	kg	3,000